

**EVA-tavné lepidlo na lepení hran
bez plnidel**

Vlastnosti

středně viskózní –
univerzálně použitelné tavné lepidlo –
velmi čisté zpracování –
vytváří hustou spáru, prakticky neviditelnou –
velmi vysoká tepelná odolnost –
vysoká vydatnost –
velmi dobrá smáčivost –
čisté zpracování –
klidné plochy, také na vysoce flexibilních hranovacích materiálech –
vysoká konečná pevnost lepení
vytváří hustou spáru, prakticky neviditelnou

Oblasti použití

lepení hran při posuvu od 12m/min. –
hranovací materiál: dýha, melamin, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* –
*způsobnost těchto hran závisí na speciálních vlastnostech hranovacího materiálu a jeho přímeru
softforming – také s těžce lepitelnými profily –
vhodné pro obráběcí centra s přímým nánosem lepidla –

Technická data

Bod měknutí (kroužek a kulička): ca. 110 °C
Viskozita (Brookfield): ca. 140 000 mPa.s / 180 °C
ca. 75 000 mPa.s / 200 °C
Tepelná odolnost: ca. 90 °C
Zkoušeno s 0,6mm dubovou dýhou podle DORUS-zkušební metody ve vzestupném teplotním testu

Zpracovatelské pokyny

Doporučená teplota zpracování
v tavné nádobě: 180 – 200 °C
na nanášecím válci: 190 – 200 °C

Barvy

Transparentní

Způsob dodání

Granulát

Skladování

Skladovatelné minimálně 2 roky v chladu a suchu.

Značení

Není nutné znat podle GefStoffV a příslušných EU-smernic.

Bezpečnostní dodatek

Tavná lepidla vytváří i při dodržování predepsaných zpracovatelských teplot páry. Tímto také často vzniká zatížení zápachem. Jestliže bude zpracovatelská teplota delší dobu prekracována, vzniká nebezpečí pusobeníškodlivých produktů, a proto doporučujeme k odstranení par používat vhodná odsávací zařízení